

AsahiKASEI

LEONA™ SG105

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66 + PA6I

一般信息

总览			
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量		
性能特点	• 良外观	• 吸水时高强度	
用途	• 工业应用	• 汽车领域的应用	• 汽车内部零件
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66+6I-GF50<		

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.59	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.50	--	%	
流动	0.20	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.2	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	18000	18000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	270	230	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.5	2.5	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	16000	15000	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	380	350	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	17	16	kJ/m ²	ISO 179
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	103	100		ISO 2039-2

LEONA™ SG105

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66 + PA6I

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	240	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数				ASTM D696
流动: -30 到 130°C	1.2E-5	--	cm/cm/°C	
垂直: -30 到 130°C	7.8E-5	--	cm/cm/°C	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	--	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	--	ohms·cm	IEC 60093
介电强度	38	--	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数	600	--	V	IEC 60112

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	280 到 300	°C
模具温度	100 到 120	°C

备注

¹ All data is provisional.

² 一般属性: 这些不能被视为规格。